

Polyesterspachtel für die Autoreparatur. Zum Ausfüllen und Feinspachteln von Vertiefungen und Oberflächenunebenheiten auf Fahrzeugteilen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium.



**P80-P180**  
oder  
**P120-P220**



**100:2-3**



5-6 Min.



**TROCKNUNG**  
18-20 Minuten bei 20°C



**P180-P280**  
oder  
**P220-P320**



**SCHUTZAUSRÜSTUNG**  
Geeigneten Atemschutz verwenden  
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

**PRODUKT UND  
ZUSÄTZE**

Polyester Putty Soft  
Hardener (im Set)

**ROHSTOFFBASIS**

Putty Soft: Polyesterharze  
Hardener: Peroxide

**GEEIGNETE  
UNTERGRÜNDE**

Stahl  
 Verzinkter Stahl  
 Aluminium  
 2K Epoxy Primer  
 Polyesterlamine  
 Bestehende Lackschichten  
 Polyester Spritzfüller

**Beachte:** Polyester Putty Soft nicht auf thermoplastische Acrylatlacke, Washprimer und Washfüller auftragen.

**UNTERGRUND-  
VORBEHANDLUNG**

Stahl: Entfetten und anschleifen mit P80.  
 Verzinkter Stahl: Entfetten und anschleifen mit P180.  
 Aluminium: Entfetten und anschleifen mit P80.  
 Bestehende Lackschichten: bis auf das blanke Blech mit P80 und die Übergänge mit P180 anschleifen.  
 Polyesterlamine: Mit warmem Wasser reinigen, entfetten und anschleifen mit P180-P280.

**MISCHUNGS-  
VERHÄLTNIS**

100 Gewichtsteile Polyester Putty Soft  
 2 Gewichtsteile Hardener

**Beachte:** Nicht mehr Härter zugeben als empfohlen. Die Mischung bis zur Erreichung einer gleichmäßigen Farbe gründlich durchrühren.

**TOPFZEIT**

4-7 Minuten bei 20°C

**VERARBEITUNG**

Mittels eines Spachtelmessers über die ausreichend angeschliffene und gereinigte Oberfläche auftragen.

**REINIGUNG DER  
ARBEITSGERÄTE**

Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden.

**TROCKNUNGSZEITEN**

Schleifbar: 20-30 Min. bei 20°C

Bei forcierter Trocknung sollte die Temperatur von 70°C nicht überschritten werden. Ansonsten besteht die Gefahr von Rissbildung, Blasen oder Haftungsverlust.

**EMPFOHLENES  
SCHLEIFPAPIER:  
(VORBEREITUNG)**

P80-P180 (P120-P220) trocken schleifen.

**EMPFOHLENES  
SCHLEIFPAPIER:  
(VOR GRUNDIERUNG/  
FÜLLER)**

P280 – P360 (P220-P320) trocken schleifen.

**ÜBERLACKIER-  
BARKEIT**Dynacoat Filler 5+1  
Dynacoat Filler 4100  
Dynacoat Filler 6100 Duo  
Dynacoat Filler HB 4+1  
Dynacoat 2K Epoxy Primer  
Dynacoat Polyester Sprayfiller**LAGERSTABILITÄT  
BEI 20°C**

12 Monate bei Temperaturen zwischen 5°C und 40°C

**VOC****2004/42/II(b)(250)110**Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.b) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 250 g/Liter.  
Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 80 g/Liter.

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett. Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Kruppstraße 30  
D-70469 Stuttgart  
Tel: +49 (0)711 8951 – 0Akzo Nobel Coatings GmbH  
Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
Tel: +43 (0)662 48989 – 250Akzo Nobel Car Refinishes AG  
Adetswilerstrasse 4  
CH-8344 Bäretswil  
Tel: +41 (0)44 931 44 44**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:**

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

**Zentrale**AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)